



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



ZSCL – szkoła XXI wieku

Projekt realizowany w Zespole Szkół w Czerwionce-Leszczynach w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Śląskiego na lata 2014-2020 (Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego) dla osi priorytetowej:
XII. Infrastruktura edukacyjna dla działania: 12.2.
Infrastruktura kształcenia zawodowego dla poddziałania: 12.2.2.
Infrastruktura kształcenia zawodowego – RIT

Dotyczy przetargu nieograniczonego dla zamówienia pn.: „Dostawa sprzętu dla pracowni obróbki cieplnej i spawalnictwa – kuźni i narzędziowni do praktycznej nauki zawodu w Zespole Szkół w Czerwionce-Leszczynach

Zestawienie sprzętu do pracowni obróbki cieplnej i spawalnictwa - kuźni i narzędziowni

Przedmiot główny zamówienia CPV:	42662000-4
	42662100-5
	43800000-1
	43840000-3

Wykaz sprzętu (urządzeń)

1. Palenisko kowalskie z okapem

Ilość sztuk: 1 zestaw

Specyfikacja i istotne parametry zestawu:

Palenisko kowalskie o przybliżonych wymiarach 1000x900x900 [mm] z tolerancją wymiarową plus/minus 5%, z jedną stalową kotłową posiadającą korpus regulacyjny siły nawiewu powietrza do dyszy i wentylator nawiewowy.

Silnik wentylatora - trójfazowy.

Okap nad palenisko o przybliżonych wymiarach 2000x900x800 [mm] z tolerancją wymiarową plus/minus 5%, wyposażony w wentylator wspomagający układ wentylacji kominowej. Instrukcja obsługi musi być dostarczona w wersji papierowej w języku polskim.

Przedmiot zamówienia musi obejmować dostawę urządzenia pod wskazany adres, montaż okapu nad paleniskiem do istniejącego komina oraz podłączenie wentylatorów paleniska i okapu do instalacji elektrycznej.

Montaż musi być wykonany zgodnie z instrukcją producenta.

Podłączenie do sieci musi być wykonane przez osobę posiadającą co najmniej uprawnienia energetyczne SEP G1 do wykonywania prac na stanowisku eksploatacji lub/i dozoru w zakresie urządzeń, instalacji i sieci elektroenergetycznych do 1kV lub równoważne, w tym wydane na podstawie wcześniejszych przepisów.

2. Kowadło kowalskie z pniem kowalskim

Ilość sztuk: 1 zestaw

Specyfikacja i istotne parametry zestawu:

Kowadło dwurożne o wadze 100 kg, wykonane z wysokogatunkowego staliwa stopowego, z otworami - okrągłym i kwadratowym.

Bitnia szlifowana, hartowana.

Pień kowalski pod wagę kowadła, wykonany z drewna.

Przedmiot zamówienia musi obejmować dostawę sprzętu.

3. Spawarka – metoda spawania MMA z uchwytem elektrodowym i zestawem kabli

Ilość sztuk: 3 zestawy

Specyfikacja i istotne parametry dla pojedynczego zestawu:

Napięcie zasilania	trójfazowe 400 V ($\pm 15\%$), 50/60 Hz
Maksymalne natężenie prądu spawania (cykl 35%)	minimum 220 A
Maksymalne natężenie prądu spawania (cykl 100 %)	minimum 150 A
Wyświetlacz cyfrowy wartości parametrów spawania	
Gniazdo zdalnego sterowania	
Funkcja ułatwiania zajarzania łuku	
Możliwość spawania elektrodami o minimalnym zakresie średnic	2,5–4 [mm]
Długość kabla masowego z zaciskiem masowym [m]	minimum 3[m]
Długość kabla prądowego z uchwytem MMA [m]	minimum 3[m]
Możliwość spawania metodą TIG	
Możliwość przemieszczania urządzenia na podwoziu kołowym.	
Urządzenie musi posiadać deklarację zgodności CE lub certyfikat CE potwierdzający, iż urządzenie spełnia wymagania stosownej dyrektywy Unii Europejskiej.	
Instrukcja obsługi musi być dostarczona w wersji papierowej w języku polskim.	

Przedmiot zamówienia musi obejmować

- dostawę urządzeń pod wskazany adres,
- rozruch urządzeń, którego celem jest stwierdzenie, że dostarczony sprzęt jest sprawny,
- przeszkolenie nauczycieli w zakresie obsługi urządzeń obejmujące uruchamianie, nastawianie parametrów spawania oraz wyłączanie urządzeń

4. Spawarka - metoda spawania - TIG AC/DC

Ilość sztuk: 3 zestawy

Specyfikacja i istotne parametry dla pojedynczego zestawu:

Napięcie zasilania	50/60 Hz	1~, 230 V ($\pm 15\%$)
Maksymalny prąd spawania (cykl 35%)		minimum 220 A
Maksymalny prąd spawania (cykl 100%)		minimum 140 A
Minimalny zakres parametrów spawania		3A – 220 A
Kabel z uchwytem spawalniczym TIG		minimum 3[m]
Kabel masy z zaciskiem masowym		minimum 3[m]
Reduktor dwustopniowy z rotametrem Ar		1 szt.
Wyświetlacz cyfrowy wartości parametrów spawania		
Funkcja spawania MMA		
Zestaw na kołach do montowania butli z gazem i możliwością przemieszczania		
Urządzenie musi posiadać deklarację zgodności CE lub certyfikat CE potwierdzający, iż urządzenie spełnia wymagania stosownej dyrektywy Unii Europejskiej.		

Załącznik nr 3

Instrukcja obsługi musi być dostarczona w wersji papierowej w języku polskim.

Przedmiot zamówienia musi obejmować:

- a) dostawę urządzeń pod wskazany adres,
- b) rozruch urządzeń, którego celem jest stwierdzenie, że dostarczony sprzęt jest sprawny,
- c) przeszkolenie nauczycieli w zakresie obsługi urządzeń obejmujące uruchamianie, nastawianie parametrów spawania oraz wyłączanie urządzeń

5. Spawarka - metoda spawania - MIG/MAG

Ilość sztuk: 3 zestawy

Specyfikacja i istotne parametry dla pojedynczego zestawu:

Napięcie zasilania	trójfazowe 400 V ($\pm 15\%$), 50/60 Hz
Maksymalny prąd spawania (cykl 35%)	minimum 320 A
Maksymalny prąd spawania (cykl 100 %)	minimum 190 A
Wyświetlacz cyfrowy wartości parametrów spawania	
4 rolkowy mechanizm podający drut (zestawy na druty o średnicy 1 mm, 1,2 mm – opcja minimum)	
Zestaw na kołach z możliwością montowania butli i przemieszczania zestawu	
Długość kabla masowego z zaciskiem masowym	minimum 3[m]
Długość kabla z uchwytem spawalniczym MIG/MAG	minimum 3[m]
Reduktor dwustopniowy z rotametrem Ar/CO ₂	1 szt.

Urządzenie musi posiadać deklarację zgodności CE lub certyfikat CE potwierdzający, iż urządzenie spełnia wymagania stosownej dyrektywy Unii Europejskiej.

Instrukcja obsługi musi być dostarczona w wersji papierowej w języku polskim.

Przedmiot zamówienia musi obejmować:

- a) dostawę urządzeń pod wskazany adres,
- b) rozruch urządzeń, którego celem jest stwierdzenie, że dostarczony sprzęt jest sprawny,
- c) przeszkolenie nauczycieli w zakresie obsługi urządzeń obejmujące uruchamianie, nastawianie parametrów spawania oraz wyłączanie urządzeń